

FICHE 03

LA BARRIÈRE POUSSANTE POUR PARC D'ATTENTE



PHOTO : CRA BRETAGNE



Description de l'équipement

Barrière tubulaire suspendue, qui coulisse sur des rails dans le parc d'attente en direction de la salle de traite.



Fonction et services rendus

Ce dispositif permet de rapprocher progressivement les vaches présentes dans le parc d'attente en direction des quais de la salle de traite.

Il réduit ainsi les déplacements du trayeur dans le parc d'attente ce qui permet également de limiter les risques d'accident (moins de passages par les escaliers de la fosse) et d'avoir une meilleure concentration sur la traite.



Diversité des situations

Plusieurs modèles de barrières poussantes existent sur le marché. Certaines sont rétractables pour passer au-dessus des vaches et chercher un 2^{ème} lot en attente. D'autres sont équipées d'une bavette caoutchouc pour racler le parc d'attente sur le retour. Elles se substituent aux dispositifs d'avancement avec électricité (« chiens électrique »), dont l'utilisation peut perturber le bien-être des animaux.

Les montants investis varient en fonction de la portée de la barrière, entre 20 000 € et 40 000 €, contre 5 à 15 000 € pour un « chien électrique ». Les éleveurs qui investissent dans une barrière poussante le font généralement à l'occasion de la construction d'un nouveau bloc traite.

Le temps gagné par jour, grâce à cette barrière, dépend du nombre de vaches à traire, du tempérament du troupeau et de la forme du parc d'attente. Selon les situations, 5 à 15 minutes peuvent être économisées par traite.



Cas concret

Exploitation spécialisée Bovin Lait de plaine

- 2,5 UMO
- 120 ha SAU
- 105 VL (environ 95 VL à la traite toute l'année)
- 830 000 litres de lait commercialisés

> OBJECTIFS DES ELEVEURS :

Réduire considérablement le nombre de déplacements vers le parc d'attente pour gagner du temps et limiter les risques d'accidents pour le(s) trayeur(s) (coups de pieds, glissades, etc.).

> OPTIONS ENVISAGEABLES :

Les éleveurs retiennent 2 solutions pour répondre à leurs objectifs :

- **Option A** : maintien de la situation actuelle (déplacement du trayeur dans le parc d'attente).
- **Option B** : l'organisation du bloc traite (*Traite Par l'Arrière* 2 x 10 postes, parc d'attente rectangulaire dans le prolongement) permet l'installation d'une barrière poussante de 10 mètres, fixée sur 2 poutrelles métalliques situées de chaque côté du parc d'attente.

> ANALYSE ECONOMIQUE :

Option A : Trayeur		Option B : Barrière poussante	
Investissement total brut	0 €	Investissement total brut	22 500 €
<i>Amortissement</i>	0 €	<i>Amortissement (7 ans)</i>	3 215 €
Frais financiers (2%)	0 €	Frais financiers (2%)	260 €
Charges de fonctionnement	0 €	Charges de fonctionnement Entretien et réparations	150 € 150 €
Hausse de produits	0 €	Hausse de produits	0 €
Variation EBE ((Produits B – A) – (Charges de fonctionnement B – A))			-150 €
Temps de travail/an 10 min par traite à faire avancer les VL, soit 20min/j	120 h/an	Temps de travail/an 2 à 3 min par traite à faire avancer les VL, soit 5 min/j	30 h/an
<i>Charges de main d'œuvre</i> (2 SMIC X 14.96* 120 heures)	3 590 €	<i>Charges de main d'œuvre</i> (2 SMIC X 14.96* 30 heures)	910 €

Retour sur investissement (hors économie de temps MO) = Pas de retour sur investissement

Retour sur investissement (avec économie de temps MO) = 10 ans

Coût du temps gagné = 40 €/heure

Bilan des indicateurs :

Cet équipement n'induit pas de hausse de produit. Son retour sur investissement, sans prendre en compte l'économie de temps de travail, est donc logiquement nul. En revanche, en prenant compte une économie de 90h de travail par an, le retour sur investissement est d'environ 10 ans.

> SENSIBILITE DES INDICATEURS ECONOMIQUES :

Impact de l'économie de temps de travail permise par le roto	RSI (sans économie de temps de MO)	RSI (avec économie de temps de MO)	Coût du temps gagné
20 000 €	Pas de RSI	9 ans	36 €/h
25 000 €	Pas de RSI	11 ans	45 €/h

Impact de l'économie de temps de travail permise par le roto	RSI (sans économie de temps de MO)	RSI (avec économie de temps de MO)	Coût du temps gagné
10 min/jour soit 60 heures par an	Pas de RSI	18 ans	67 €/h
30 min/jour soit 120 heures par an	Pas de RSI	8 ans	33 €/h

Points de vigilance avant d'engager l'investissement

L'installation de ce type d'équipement n'est pas réalisable dans toutes les situations.

Il nécessite un parc d'attente rectangulaire et sans obstacle.



Document réalisé dans le cadre du programme d'actions sur l'évolution des exploitations financé par l'interprofession laitière, le CNIEL.

Avec la participation des étudiants BTS du CFPPA de Brioude-Bonnefont (43), de l'Agri-Campus de Laval (53) et de l'Iréo de Lesneven (29).

