

# FICHE 02

## LA SALLE DE TRAITE ROTATIVE



PHOTO : A. LECERF / CNIEL



### Description de l'équipement

Salle de traite en forme de manège, où les animaux viennent se positionner pour la traite.

Le trayeur reste à poste fixe pour la préparation de la mamelle et le branchement. Sur le tour, les animaux sont traités, débranchés automatiquement et sortent.

La cadence de traite peut être soutenue mais le trayeur peut la moduler à sa convenance.



### Fonction et services rendus

Ce type d'installation de traite permet de traire à une cadence soutenue un grand troupeau avec un seul trayeur.

La présence de 2 personnes amène de la souplesse pour gérer d'autres tâches en parallèle (soins aux veaux) et appliquer des pratiques d'hygiène plus complètes.



### Diversité des situations

L'installation d'une salle de traite rotative est une option intéressante pour les exploitations avec grand troupeau, souhaitant garder la possibilité de traire à un seul trayeur. Par comparaison aux robots de traite, la salle de traite rotative permet de ne pas modifier les pratiques d'alimentation (accès au pâturage, distribution de concentrés, etc.).

On distingue des salles de traite rotatives intérieures (trayeur positionné à l'intérieur du manège pendant la traite), des rotos extérieurs. Le coût d'investissement de ce type d'installation varie selon le nombre de postes, les options retenues (plancher mobile, écran de contrôle, poste de transfert du lait aux veaux, etc.). Certains rotos sont également équipés d'alimentateurs, permettant de distribuer le concentré pendant la traite.

Le coût d'une salle de traite rotative de 28 postes (hors gros œuvre) varie entre 200 000 € et 280 000 €.



## Cas concret

### > OBJECTIFS DES ELEVEURS :

Renouveler l'outil de traite actuel (*salle de traite épi*, 2 x 8 postes) avec une installation permettant de ne pas dépasser 1h15 de temps de travail par traite. Les éleveurs ne souhaitent pas modifier le système d'alimentation.

### > OPTIONS ENVISAGEABLES :

Les éleveurs retiennent 2 solutions pour répondre à leurs objectifs :

- **Option A** : le remplacement par une nouvelle salle de traite *Traite Par l'Arrière* (2 x 14 postes) plus adaptée à la taille du troupeau mais nécessitant la présence de 2 trayeurs à chaque traite.
- **Option B** : l'installation d'une salle de traite rotative de 28 postes permettant de traire à un seul trayeur le week-end et les semaines de congés.

### > ANALYSE ECONOMIQUE :

Option A : SDT TPA 2 x 12 postes		Option B : Robots 2 stalles	
<b>Investissement total brut</b>	<b>302 000 €</b>	<b>Investissement total brut</b>	<b>397 000 €</b>
Machine à traire	130 000 €	Robot	225 000 €
Gros œuvre	150 000 €	Gros œuvre	150 000 €
Electricité/plomberie	22 000 €	Electricité/plomberie	22 000 €
<i>Amortissement (24 ans)</i>	<i>12 560 €</i>	<i>Amortissement (24 ans)</i>	<i>16 350 €</i>
<b>Frais financiers (2%)</b>	<b>3 385 €</b>	<b>Frais financiers (2%)</b>	<b>4 450 €</b>
<b>Charges de fonctionnement</b>	<b>11 100 €</b>	<b>Charges de fonctionnement</b>	<b>11 100 €</b>
Frais de maintenance	5 700 €	Frais de maintenance	5 700 €
Electricité	5 400 €	Electricité	5 400 €
<b>Hausse de produits</b>	<b>0 €</b>	<b>Hausse de produits</b>	<b>0 €</b>
<b>Variation EBE ((Produits B – A) – (Charges de fonctionnement B – A))</b>		<b>0 €</b>	
<b>Temps de travail/an</b> 1h50 / traite x 2 trayeurs	<b>1 460 h/an</b>	<b>Temps de travail/an</b> 45 min/traite à 2 trayeurs la semaine 1h/traite à 1 trayeur le WE et les semaines de congés (2 sem./UMO)	<b>980 h/an</b>
<i>Charges de main d'œuvre (2 SMIC X 14.96* 1 460 heures)</i>	<i>43 680 €</i>	<i>Charges de main d'œuvre (2 SMIC X 14.96* 980 heures)</i>	<i>29 320 €</i>

**Retour sur investissement (hors économie de temps MO) = Pas de retour sur investissement**

**Retour sur investissement (avec économie de temps MO) = > 7 ans**

**Coût du temps gagné = 10 €/heure**

### Bilan des indicateurs :

En prenant en compte une économie de 480 heures de travail par an, le retour sur investissement est de 7 ans. Il est inférieur à la durée de vie estimée de l'équipement. Le coût du temps gagné (10 €/h) est inférieur à celui d'un salarié agricole ou du service de remplacement.

### Exploitation spécialisée Bovin Lait de plaine

- 3 UMO
- 120 ha SAU
- 130 VL (environ 115 VL à la traite toute l'année)
- 1 050 000 litres de lait commercialisés
- Système peu pâturant (silo fermé au printemps)

> SENSIBILITE DES INDICATEURS ECONOMIQUES :

<i>Impact de l'économie de temps de travail permise par le roto</i>	<b>RSI (sans économie de temps de MO)</b>	<b>RSI (avec économie de temps de MO)</b>	<b>Coût du temps gagné</b>
<b>Traite à 1 trayeur toute l'année (1h/traité) = 730 h/an</b>	Pas de RSI	4,5 ans	7 €/h
<b>Traite à 2 trayeurs toute l'année (45 min/traité) = 1 120 h/an</b>	Pas de RSI	10 ans	14 €/h

 **Points de vigilance avant d'engager l'investissement**

Sur une salle de traite rotative, la taille du troupeau aura assez peu d'incidence sur les indicateurs *Retour Sur Investissement* et *coût du temps gagné*.

En effet, le gain de temps lorsque la taille du troupeau augmente, viendra avant tout de la circulation des animaux autour de l'installation (entrée fluide depuis l'aire d'attente sans intervention des trayeurs) et du protocole d'hygiène de traite (complexe ou simplifié).

La mise en place d'un roto implique de bien définir l'organisation de traite hebdomadaire et le week-end (temps de traite, main d'œuvre disponible en semaine et le week-end).



PHOTO : ADOBESTOCK

## En savoir plus

- Brochure Concevoir et installer une salle de traite rotative, GIE Elevages de Bretagne
- Brochure co-produite CRB Bretagne, Institut de l'Élevage, Groupe traite Pays de Loire-décembre 2007



Document réalisé dans le cadre du programme d'actions sur l'évolution des exploitations financé par l'interprofession laitière, le CNIEL.

Avec la participation des étudiants BTS du CFPPA de Brioude-Bonnefont (43), de l'Agri-Campus de Laval (53) et de l'Iréo de Lesneven (29).

