

## LE TAXI LAIT



PHOTO : CRA BRETAGNE



### Description de l'équipement

Grande cuve en inox, chauffant le lait, posée sur un chariot permettant de préparer l'ensemble de la buvée des veaux laitiers.

Le taxi lait existe avec différentes capacités et des fonctionnalités plus ou moins nécessaires (chauffage, brassage, programmes de distribution préenregistrés, motorisation, lavage automatique, etc.).

Le pistolet de distribution apporte de la précision sur les quantités.



### Fonction et services rendus

Le taxi lait permet le transport d'une quantité de lait importante de la laiterie à la nurserie et limite les efforts physiques des éleveurs (suppression du transport manuel des seaux de lait) tout en assurant une distribution de lait à bonne température.



### Diversité des situations

Plusieurs modèles de taxi lait sont disponibles sur le marché. Du plus simple avec une cuve en plastique sur chariot, au modèle motorisé avec des capacités de cuve importantes.

Le taxi lait offre une qualité de distribution du lait aux veaux dans des conditions très confortables pour l'éleveur. La taille du taxi lait et ses fonctionnalités sont à définir en fonction du nombre de veaux élevés par an dans l'élevage mais aussi de la distance entre la salle de traite et la nurserie.

Les montants investis varient en fonction des options proposées sur le taxi lait, dans une fourchette de prix de 1 000 € à 9 000 €.

L'objectif premier de ce type d'équipement est de limiter la pénibilité de la distribution du lait. Dans certaines situations, il permet de réduire le temps de travail.



## Cas concret

### > OBJECTIFS DES ELEVEURS :

En période de vêlages, la quantité de lait (yoghourt) à distribuer aux veaux élevés est comprise entre 200 et 250 L/j. La distribution se fait en un seul repas. Les éleveurs souhaitent limiter le port de charges et faciliter la distribution du lait pour tout intervenant sur l'atelier veaux.

### Exploitation spécialisée Bovin Lait de plaine

- 3 UMO
- 120 ha SAU
- 130 VL
- 1 050 000 litres de lait commercialisés
- 2 périodes de vêlages (printemps et automne)
- 30 veaux (25 femelles + 5 mâles) élevés par période

### > OPTIONS ENVISAGEABLES :

Les éleveurs retiennent 2 solutions pour répondre à leurs objectifs :

- **Option A** : maintien de la situation actuelle (transport des seaux par l'éleveur).
- **Option B** : taxi lait motorisé avec une cuve de 300 L muni d'un pistolet de distribution (avec télécommande) permettant une économie de temps de travail de l'ordre de 10 min/jour.

### > ANALYSE ECONOMIQUE :

Option A : Port des seaux par l'éleveur		Option B : Taxi-lait	
<b>Investissement total brut</b>	<b>0 €</b>	<b>Investissement total brut</b>	<b>6 900 €</b>
<i>Amortissement</i>	<i>0 €</i>	<i>Amortissement (7 ans)</i>	<i>986 €</i>
<b>Frais financiers (2 %)</b>	<b>0 €</b>	<b>Frais financiers (2 %)</b>	<b>80 €</b>
<b>Charges de fonctionnement</b>	<b>0 €</b>	<b>Charges de fonctionnement</b>	<b>500 €</b>
		Electricité et réparations	500 €
<b>Hausse de produits</b>	<b>0 €</b>	<b>Hausse de produits</b>	<b>0 €</b>
<b>Variation EBE ((Produits B – A) – (Charges de fonctionnement B – A))</b>			<b>- 500 €</b>
<b>Temps de travail/an</b>		<b>Temps de travail/an</b>	
35 min par jour – transport des seaux/distribution/lavage	<b>210 h/an</b>	25 min par jour – transport/distribution/lavage	<b>150 h/an</b>
<i>Charges de main d'œuvre (2 SMIC X 14.96 * 210 heures)</i>	<i>6 280 €</i>	<i>Charges de main d'œuvre (2 SMIC X 14.96 * 150 heures)</i>	<i>4 490 €</i>

**Retour sur investissement (hors économie de temps MO) = Pas de retour sur investissement**

**Retour sur investissement (avec économie de temps MO) = 6 ans**

**Coût du temps gagné = 26 €/heure**

### Bilan des indicateurs :

Cet équipement n'induit pas de hausse de produit. Son retour sur investissement, sans prendre en compte l'économie de temps de travail, est donc logiquement nul. En prenant en compte une économie de 60 h de travail par an, le retour sur investissement est inférieur à la durée de vie estimée de l'équipement. Le coût du temps gagné est plus élevé que le coût horaire d'un salarié agricole.

## > SENSIBILITE DES INDICATEURS ECONOMIQUES :

<i>Impact du montant investi pour le taxi lait</i>	<b>RSI (sans économie de temps de MO)</b>	<b>RSI (avec économie de temps de MO)</b>	<b>Coût du temps gagné</b>
<b>1 500 €</b>	Pas de RSI	1 an	9 €/h
<b>9 000 €</b>	Pas de RSI	8 ans	32 €/h

<i>Impact de l'économie de temps de travail</i>	<b>RSI (sans économie de temps de MO)</b>	<b>RSI (avec économie de temps de MO)</b>	<b>Coût du temps gagné</b>
<b>5 min/jour soit 30 heures par an</b>	Pas de RSI	22 ans	52 €/h
<b>15 min/jour soit 90 heures par an</b>	Pas de RSI	4 ans	18 €/h

## Points de vigilance avant d'engager l'investissement

La capacité de la cuve doit être dimensionnée à la quantité de lait à distribuer aux veaux par repas.

Bien réfléchir à la façon de collecter le lait entier pour que le taxi lait garde toute sa fonctionnalité : Quelles conditions de remplissage de la cuve en salle de traite ou à proximité ?

Les options proposées sur le taxi lait sont à définir suivant les besoins :

- **la motricité est intéressante** quand le volume de la cuve et la distance parcourue sont importants. Cependant, les sols doivent être roulants.
- **Le pistolet assure plus de précision** dans les quantités distribuées pour moins de pénibilité.
- **Le maintien en température est un gage de régularité** pour la température de buvée.



PHOTO : CRA BRETAGNE

## En savoir plus

- Article TERRA 18 juin 2021 – Les bonnes questions à se poser avant d'acheter un taxi-lait.



Document réalisé dans le cadre du programme d'actions sur l'évolution des exploitations financé par l'interprofession laitière, le CNIEL.

Avec la participation des étudiants BTS du CFPPA de Brioude-Bonnefont (43), de l'Agri-Campus de Laval (53) et de l'Iréo de Lesneven (29).